

Einzelwerte:	1. 27.36	6. 28.14	11. 27.76	16. 27.79	21. 28.37	26. 27.79	31. 28.34	36. 27.50	41. 28.43	46. 27.65	51. 27.34	56. 28.12	61. 27.98	66. 27.97	71. 27.72	76. 27.83	81. 28.17	86. 27.77	91. 28.12	96. 27.98
	2. 28.49	7. 27.99	12. 27.92	17. 28.19	22. 27.91	27. 27.76	32. 28.02	37. 28.36	42. 27.86	47. 27.96	52. 28.04	57. 28.26	62. 27.60	67. 28.33	72. 28.57	77. 27.89	82. 27.35	87. 28.00	92. 27.67	97. 28.08
	3. 28.01	8. 28.15	13. 28.24	18. 27.06	23. 28.38	28. 28.19	33. 28.07	38. 28.07	43. 27.96	48. 27.65	53. 28.08	58. 27.83	63. 27.27	68. 27.46	73. 27.92	78. 27.94	83. 29.21	88. 28.71	93. 27.84	98. 28.17
	4. 28.34	9. 27.82	14. 27.88	19. 28.03	24. 28.28	29. 28.33	34. 28.33	39. 27.92	44. 27.47	49. 27.83	54. 28.41	59. 27.53	64. 28.02	69. 28.34	74. 27.99	79. 27.99	84. 27.56	89. 28.23	94. 27.60	99. 28.45
	5. 28.31	10. 28.03	15. 27.96	20. 28.17	25. 27.94	30. 28.30	35. 27.84	40. 27.60	45. 28.04	50. 28.03	55. 27.70	60. 27.81	65. 27.81	70. 28.19	75. 27.66	80. 28.19	85. 28.04	90. 27.78	95. 27.90	100. 28.36

110 - A 392 000 002 - 10.00-30.00 Nm - 0.00 -0 602 490 671 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 04.12.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 27.99 Standardabweichung: 0.33 Cm: 2.83 Cmk: 2.82 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

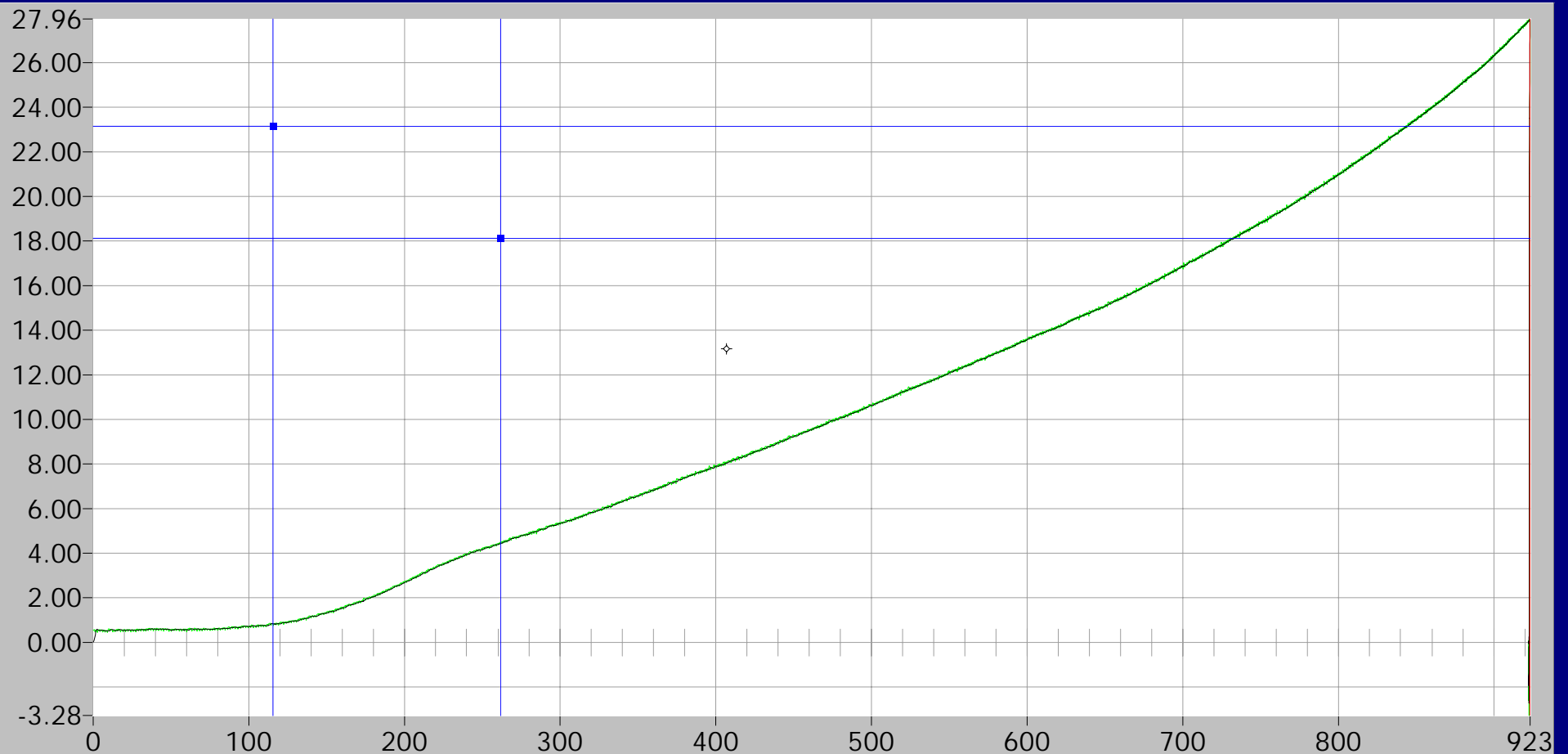
27.93

Winkel

718

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 406.870, Nm: 13.17

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

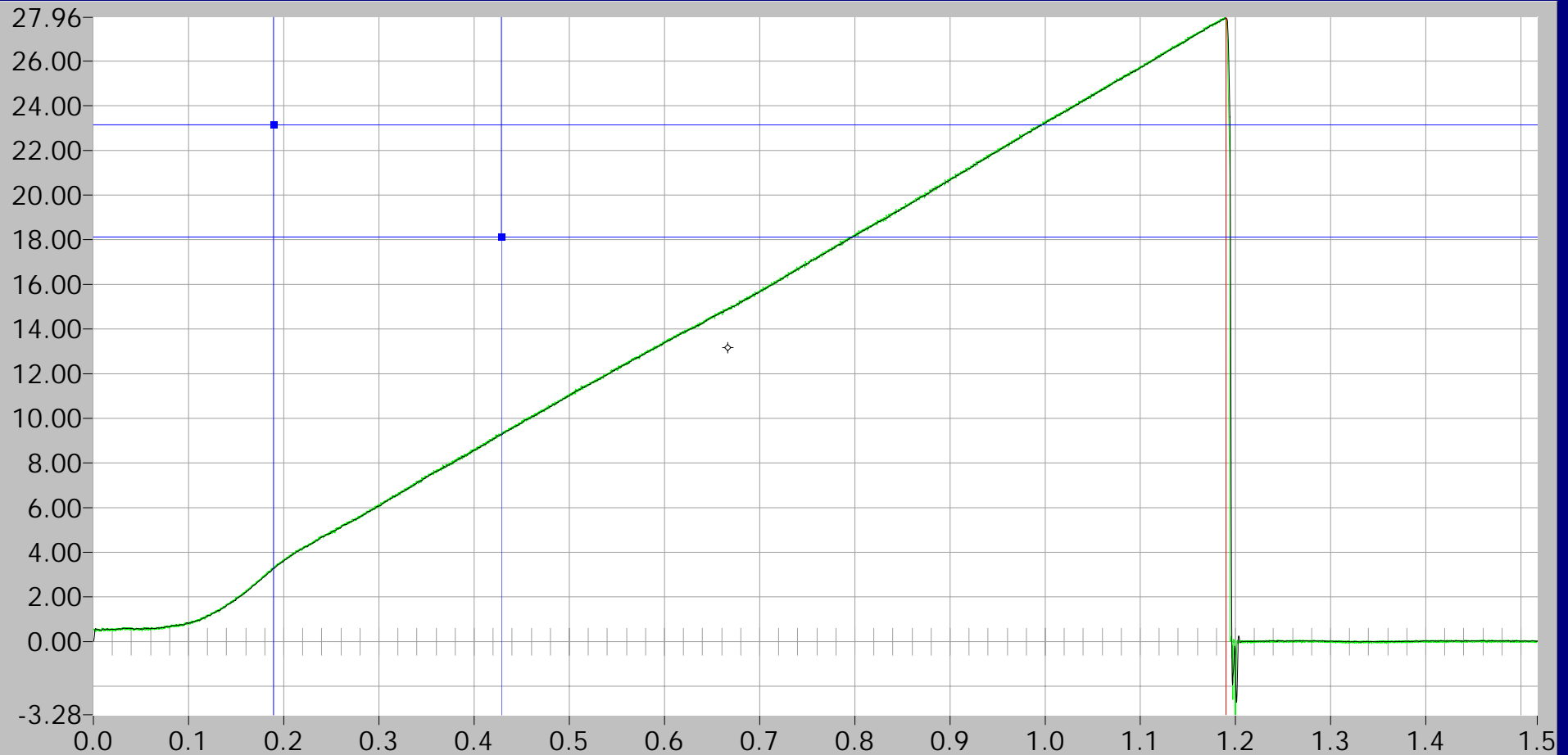
27.93

Winkel

718

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.666, Nm: 13.17

Drehm.-Zeit  Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende